

# Chemie

## CABB, Schweizerhalle

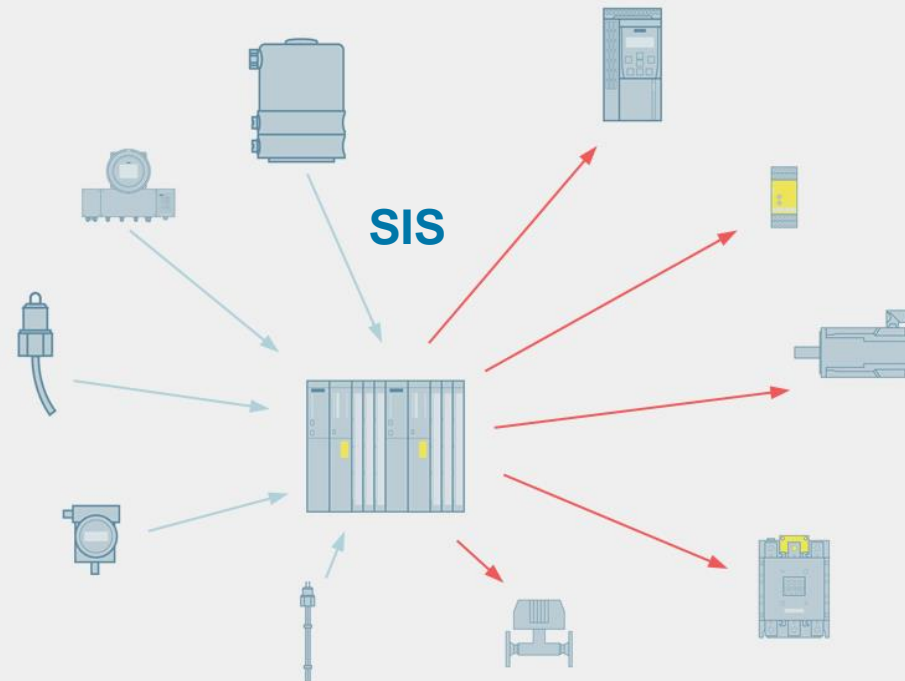
### Automatisierungs- & Systemtechnik



#### SIL Engineering Oxi Anlage

Die Abwasseroxidation (OXI) im Tanklager Nord L304 wurde einer umfassenden Risikobetrachtung (HAZOP) unterzogen. Die ermittelten Schadensszenarien, sollen durch zusätzliche, technische Massnahmen (Sensoren) rechtzeitig erkannt und durch übergeordnete Eingriffe (Aktoren) in die Produktionskette verhindert werden. Dazu wurde zusätzlich zur bestehenden Betriebs- und Überwachungseinrichtung (Leitsystem / BPCS), ein komplett autonomes Sicherheitssystem (gem. SIS - Norm EN 61511) in der OXI-Produktionsanlage realisiert.

<b>Auftraggeber:</b>	CABB AG
<b>Architekt:</b>	CABB AG + Selmoni Ingenieur AG
<b>Dienstleistungen:</b>	SIL Engineering
<b>Projektsumme:</b>	CHF 250'000
<b>Ausführung:</b>	2020



- Begleitung HAZOP / Risikoanalyse (in der Funktion als MSRE-Spezialist)
- Projektleitung für CABB SIL / EMR
- Basic Engineering (Definition SIL Einstufung / SIL Kreise / Kosten / Termine)
- Detail Engineering (Realisierung / SIF Dokumentation)
- Leitung Realisierung und Inbetriebnahme (Absteller relevant)